

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	2
1.5 Sistematika Penulisan	2
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Proses Produksi	4
2.2 Karakteristik Proses Produksi	4
2.2.1 Proses Produksi	4
2.2.2 Sifat Proses Produksi	5
2.2.3 Jangka Waktu Produksi	5
2.2.4 Faktor Yang Mempengaruhi Proses Produksi	5
2.3 <i>Lean Manufacturing</i>	5
2.4 Pengertian <i>Waste</i>	7
2.5 <i>Value Stream Mapping</i>	8
2.6 <i>Tujuan Value Stream Mapping</i>	8
2.7 Peta Aliran Material dan Informasi Pabrik	9

2.8 Waktu Siklus	10
2.9 <i>Process Actiity Mapping</i>	11
2.10 Penelitian Terdahulu	11
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Lokasi Penelitian	13
3.2 Objek Penelitian	13
3.3 Jenis Data	13
3.4 Flow Chart Alur Penelitian	14
3.5 Metode Pengumpulan Data	15
3.6 Pengolahan Data	15
3.6.1 Pembuatan <i>Current State Value Stream Mapping</i>	15
3.6.2 Pemetaan <i>Process Activity Mapping</i>	16
3.6.3 Identifikasi 7 Waste Berdasarkan NNVA dan NVA	16
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	17
4.2 Visi dan Misi PT. Asia Chemical Industry	17
4.2.1 Visi	17
4.2.2 Misi	17
4.3 Produk Yang Dihasilkan	17
4.4 Peralatan Bantu Produksi	19
4.5 Produk Yang Dibahas	21
4.6 Proses Produksi	21
4.7 <i>Operation Process Chart</i>	26
4.8 Stasiun Kerja	27
4.9 Aktivitas Produksi	27
4.10 Operator Stasiun Kerja	28
4.11 Waktu Proses, Waktu Siklus dan Waktu Transport	28
4.12 Perhitungan <i>Lead Time</i>	30
4.13 Pengolahan Data	30
4.14 Perhitungan <i>Up Time</i>	30

4.15 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	31
4.16 <i>Proces Activity Mapping</i>	33
4.17 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA.....	35
4.18 Identifikasi 7 <i>Waste</i>	37
4.19 Usulan Perbaikan.....	37
4.20 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	40
4.21 Perbaikan <i>Lead Time</i>	41
4.22 <i>Future Stream Mapping</i>	41
BAB V PEMBAHASAN	
5.1 Analisis Waktu Proses, Waktu Siklus dan Waktu Transport.....	43
5.2 Analisis Perhitungan <i>Lead Time</i>	43
5.3 Analisis Perhitungan <i>Waktu Up Time</i>	43
5.4 Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i>	43
5.5 Analisis <i>Process Activity Mapping</i>	44
5.6 Analisis 7 <i>Waste</i> dan Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	44
5.7 Analisis <i>Future Stream Mapping</i>	44
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	
6.2 Saran	
DAFTAR PUSTAKA.....	
LAMPIRAN.....	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lambang <i>Process</i>	9
Gambar 2.2 Lambang <i>Shipment</i>	9
Gambar 2.3 Lambang <i>Push Arrow</i>	9
Gambar 2.4 Lambang <i>Safety Stock</i>	9
Gambar 2.5 Lambang <i>External Shipment</i>	10
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Alur Penelitian	14
Gambar 4.1 Produk ACW 110	18
Gambar 4.2 Produk ACW 120H	18
Gambar 4.3 Produk ACW 200NB	18
Gambar 4.4 Cutter	19
Gambar 4.5 Ember	19
Gambar 4.6 Timbangan Elektrik	20
Gambar 4.7 Kunci Inggris	20
Gambar 4.8 Drum Potter	20
Gambar 4.9 Forklift	21
Gambar 4.10 Produk ACW 110	21
Gambar 4.11 H ₂ O	22
Gambar 4.12 Tabung Mixer Monomer	22
Gambar 4.13 Tabung Mixer Katalis	23
Gambar 4.14 Campuran 3	23
Gambar 4.15 Valve Kontrol Steam dan Cooling	23
Gambar 4.16 Kaca Dropping	24
Gambar 4.17 Proses Open Mainhole	24
Gambar 4.18 Larutan NaOH	25
Gambar 4.19 Proses Packing	25
Gambar 4.20 <i>Operation Proses Chart</i>	26
Gambar 4.21 <i>Current Stream Mapping</i>	32
Gambar 4.22 Layout Sebelum Perbaikan	38
Gambar 4.23 Layout Sesudah Perbaikan	39



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Template Process Activity Mapping</i>	11
Tabel 2.2 Jurnal Penelitian Terdahulu.....	11
Tabel 4.1 Stasiun Kerja dan Fungsinya.....	27
Tabel 4.2 Aktivitas Produksi.....	27
Tabel 4.3 Operator Stasiun Kerja.....	28
Tabel 4.4 Waktu Proses, Waktu Siklus dan Waktu Transport.....	29
Tabel 4.5 Perhitungan <i>Lead Time</i>	30
Tabel 4.6 Perhingan <i>Up Time</i>	31
Tabel 4.7 <i>Process Activity Mapping</i>	34
Tabel 4.8 Persentase Setiap Aktivitas.....	35
Tabel 4.9 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA.....	36
Tabel 4.10 Identifikasi 7 <i>Waste</i>	37
Tabel 4.11 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	40
Tabel 4.12 Perbaikan Persentase Setiap Aktivitas.....	41
Tabel 4.13 Perbaikan <i>Lead Time</i>	41



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran Kuisisioner



Universitas
Esa Unggul



Universitas
Esa Unggul



Universitas
Esa Unggul